

**Кротов
строй**



Конструкции железобетонные

Схема расположения ростверка РМ1

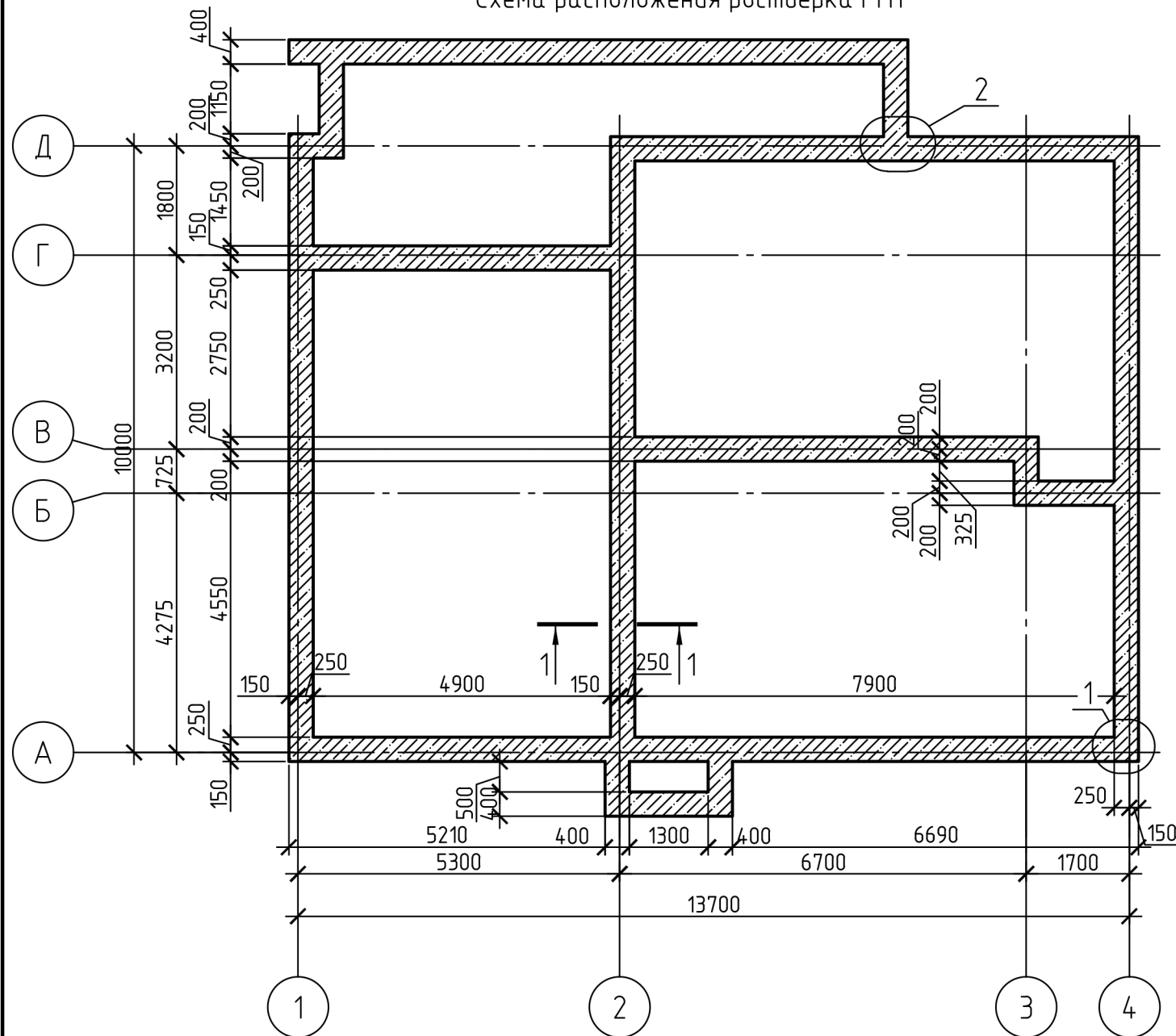
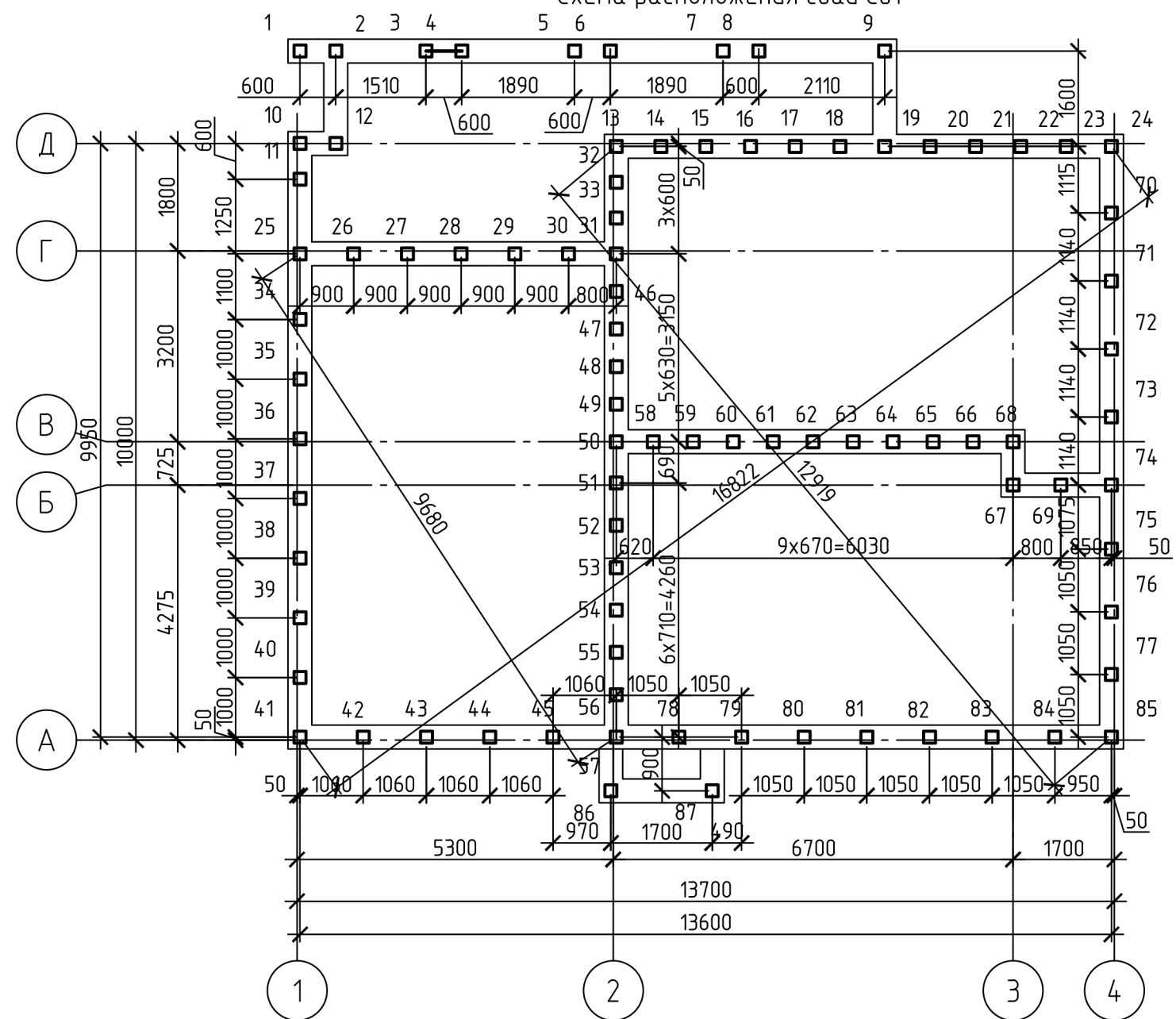


Схема расположения свай Св1



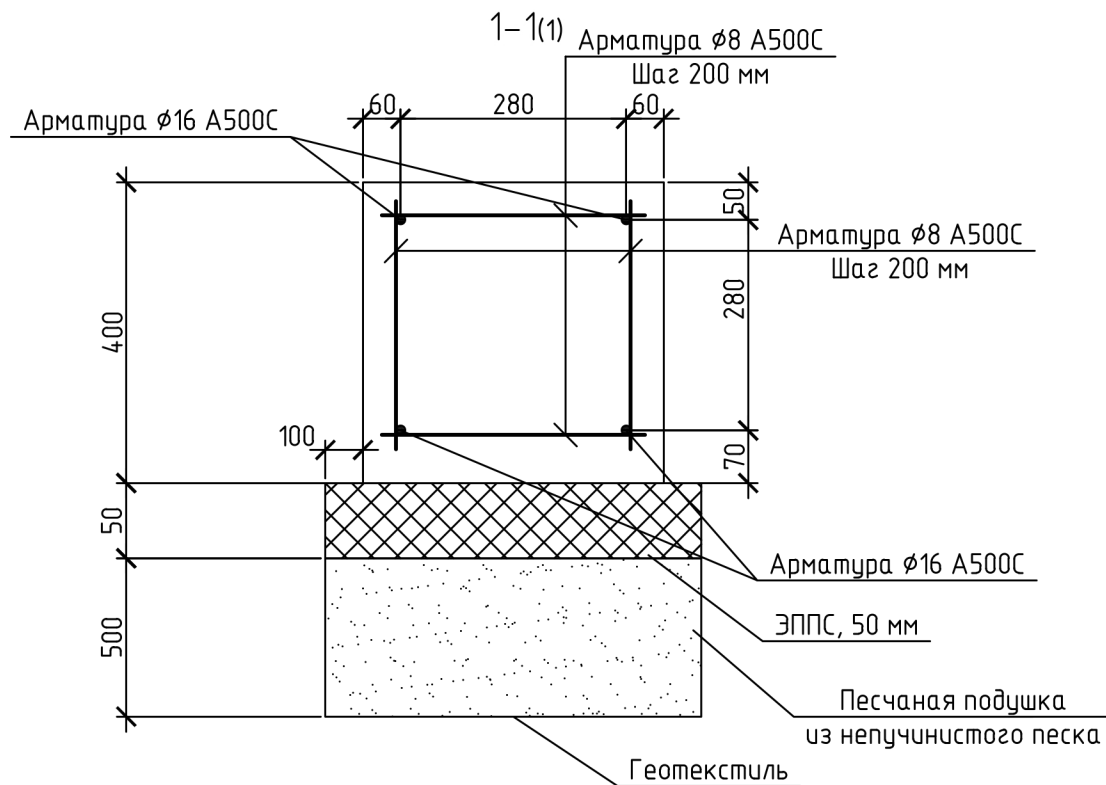
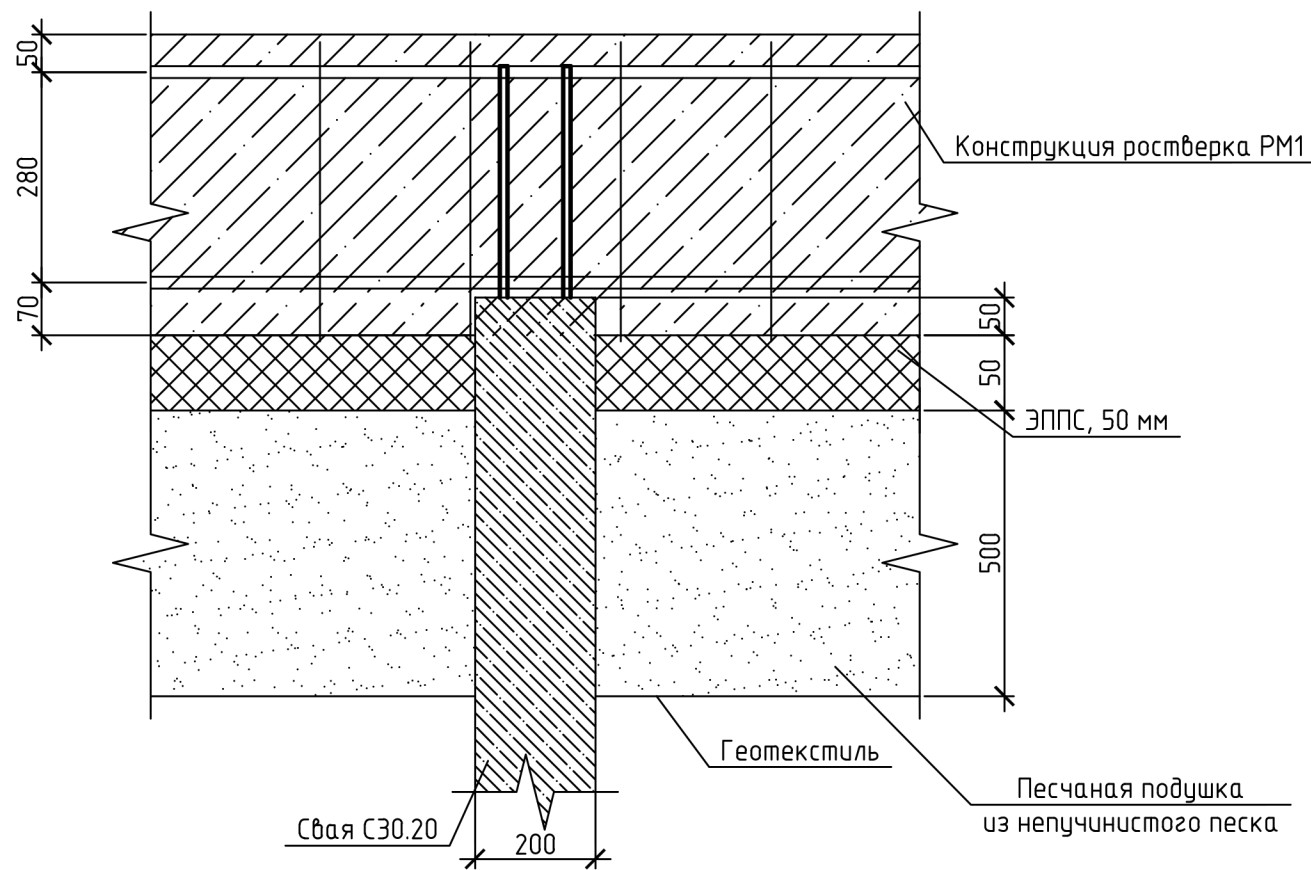
Спецификация на сваи Св1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Св1	Свая 1..87	Свая С30.20 В25 F150 W6 Серия 1.011.1-10	87		

1. Проект разработан для производства работ в летних условиях. В условиях отрицательных температур руководствоваться соответствующими разделами глав III части СНиП: СНиП 3.03.01-87* "Несущие и ограждающие конструкции", СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения. Основания и фундаменты".
2. Обратную засыпку фундаментов выполнить местным непучинистым, непросадочным, ненабухающим грунтом с послойным уплотнением с коэффициентом уплотнения $K=0,95$ в соответствии с указаниями СП 45.133330.2012. Толщина слоя должна быть не более 200мм.
3. Для снижения негативного воздействия сил морозного пучения на фундамент требуется выполнить утепленную отмостку по контуру здания.
4. При изготовлении свай соблюдены все требования ГОСТ 19804-2012
5. Допустимая нагрузка на сваю С30.20 составляет 4.05 тс.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
							РП	1	
Схема монолитного ростверка РМ1 Схема расположения свай Св1									

Узел сопряжения сваи с ростверком

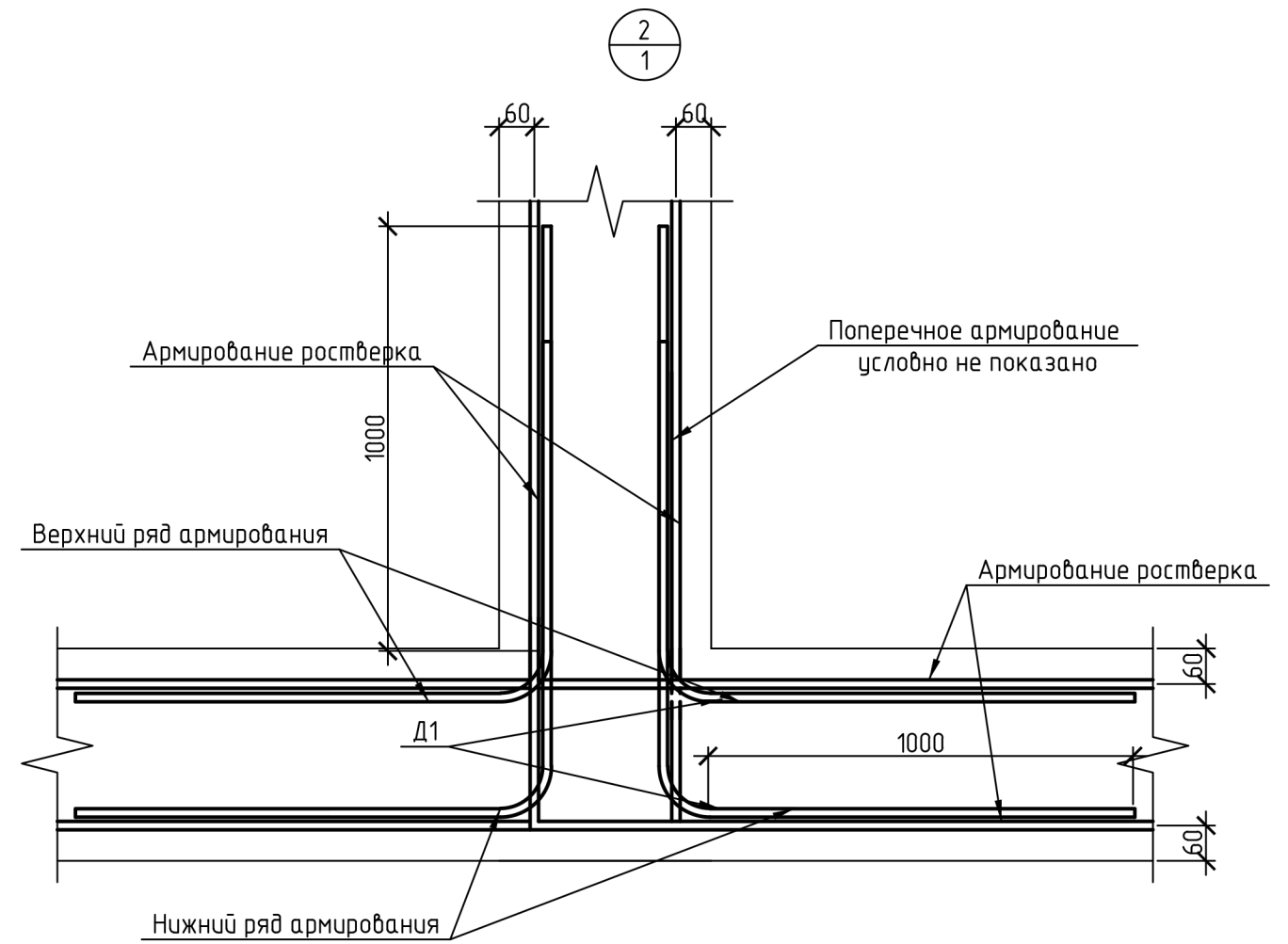
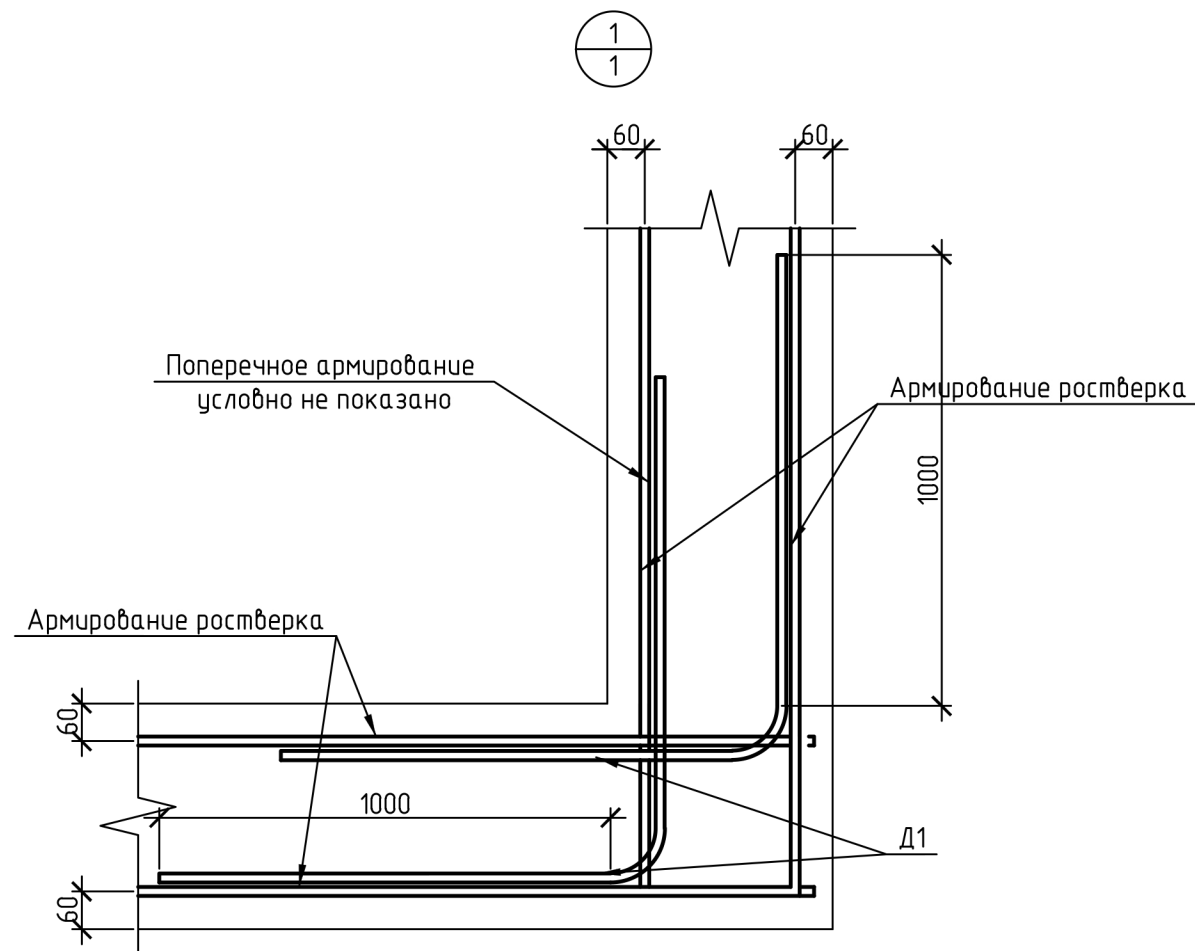


1. Для обеспечения жесткого сопряжения сваи с ростверком требуется оголить арматуру сваи на 380 мм
2. Каркас ростверка можно выполнять как сварным так и вязальным способом.
3. Поверхности ростверков, соприкасающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Стык арматуры выполнять сварным. Длина стыка 20d арматуры со смещением не менее 20d, но не менее 400 мм.
5. Спецификация посчитана по чистой площади без учета нахлеста, обреза и т.д.

Спецификация на ростверк РМ1 (L=81.33 м)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Арматура $\phi 16$ A500C, L = 325.4 п.м.		1.6	520.64 кг
		Арматура $\phi 8$ A500C L=542.5 п.м.		0.4	217 кг
Д1		Арматура $\phi 16$ A500C, L = 2125 мм	76	3.36	255.36 кг
		Бетон В20 F100 W6	13.02	м3	
		ЭППС, 50 мм	2.44	м3	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Выполнил	Фёдоров И.Н.					Конструкции железобетонные	Стадия	Лист	Листов
							РП	2	
Разрез 1-1 Узел сопряжения сваи с ростверком						Кротов строй			
Копировал									



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Д1	

1. Для обеспечения жесткого сопряжения сваи с ростверком требуется оголить арматуру сваи на 380 мм
2. Каркас ростверка можно выполнять как сварным так и вязальным способом.
3. Поверхности ростверков, соприкасающихся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Стык арматуры выполнять сварным. Длина стыка $20d$ арматуры со смещением не менее $20d$, но не менее 400 мм.
5. Спецификация посчитана по чистой площади без учета нахлеста, обреза и т.д.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Конструкции железобетонные	РП	3
Узел 1, 2								
Копировал								